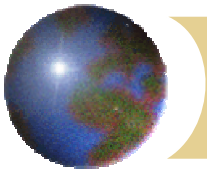
A large, faint, light-colored outline map of Colombia is centered in the background of the slide, serving as a backdrop for the title text.

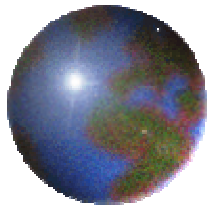
Instrumentos de Mercado en COLOMBIA



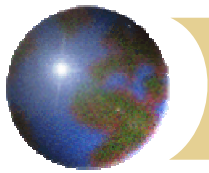
Agenda

- ✦ Contexto Nacional
- ✦ Instrumentos económicos identificados en Colombia
- ✦ Análisis de Casos





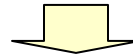
Contexto Nacional



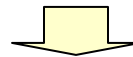
Contexto Nacional

Sistema Nacional Ambiental (SINA)

Ministerio del Medio Ambiente



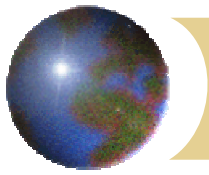
Corporaciones Autónomas Regionales



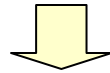
Autoridades Ambientales

Consejo Técnico Asesor de
Política Y Normatividad
Ambiental

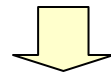
Consejo
Nacional
Ambiental



Políticas ambientales

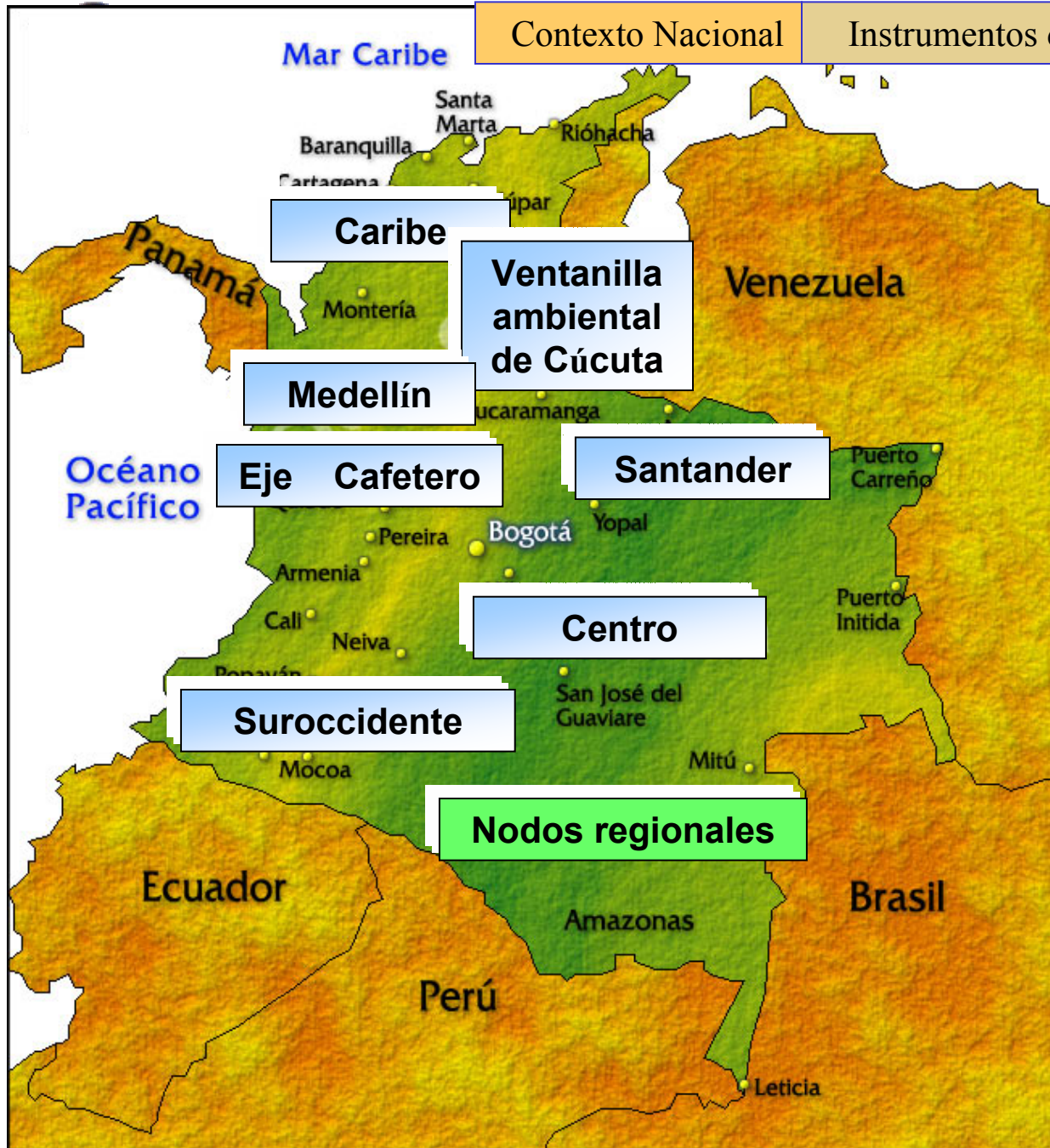


Incentivar la prevención de la contaminación en su origen



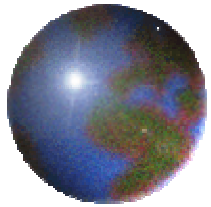
Orientadas hacia minimizar o eliminar tratamiento posterior.



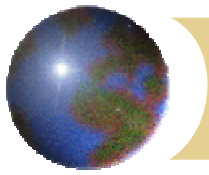


Plan Nacional de Producción Más Limpia



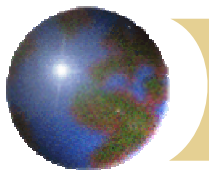


Instrumentos de Mercado identificados



Coherencia de esfuerzos

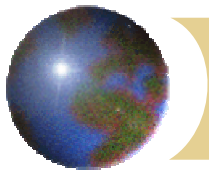
Instrumento	Entidad(es)
PREAD	DAMA (Dirección Administrativa del Medio Ambiente)
Progresa	Cornare, Corporación autónoma regional Rionegro Nare
Exclusión de IVA e impuesto de renta	MinAmbiente
Ecoetiquetado	
Constancia UTO	
Adopción voluntaria ISO 14000	Empresas Certificadoras



1. Programa de Excelencia Ambiental Distrital

Aspectos a Evaluar	Escalas de Medición			
	Niveles	Criterios	Puntos	
Gestión ambiental (30%)	Excelencia ambiental, generando Desarrollo sostenible	<ul style="list-style-type: none">- Normatividad- Enfoque hacia la prevención- Sistema de registro- Mejoramiento continuo	701-1000	
Desempeño ambiental (70%)			En marcha hacia la excelencia ambiental	501-700
			Postulante	Menor a 500

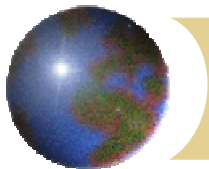
Fuente: <http://www.medioambiente.gov.ar>



Beneficios

- ❖ La empresa será clasificada por el DAMA como empresa de bajo impacto para efectos tributarios como la disminución en el impuesto predial.
- ❖ Uso del logo del PREAD en su papelería y publicidad

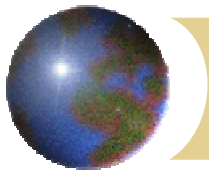




2. "PROGRESA" – CORNARE

Programa de liderazgo ambiental regional para la empresa ambientalmente sostenible

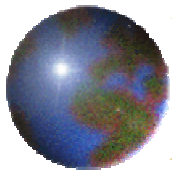
Aspectos a Evaluar	Escalas de Medición		
	Niveles	Criterios	Puntos
Gestión ambiental (30%)	Dos(2) Líder progresa	Sistema de Gestión Ambiental con mejoramiento continuo y auditoria externa.	700-1000
	Uno (1)		500 - 699
Verificación y desempeño ambiental (50%)	Postulante		200 - 499
Gestión social (20%) Interna y externa, evidenciable.			



Beneficios

- ☉ Beneficios tributarios
- ☉ Reconocimiento público ambiental
- ☉ Retroalimentación del estado de su desempeño
- ☉ Reconocimiento como miembro PROGRESA y publicación en página Web de Cornare

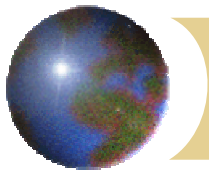




3. Ecoetiquetado



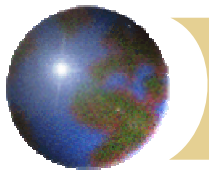
- ✓ Incentiva el crecimiento del mercado y la producción nacional de productos y servicios amigables con el ambiente
- ✓ Promueve cambio en las preferencias de compra hacia productos “verdes”
- ✓ Promueve el uso y desarrollo de procesos, técnicas y tecnologías limpias o sostenibles



Beneficios

- ❖ Diferenciación del producto o servicio.
- ❖ Acceso a mercados “verdes”
- ❖ Adquisición y/o conservación de clientes.
- ❖ Tendencia “premium”





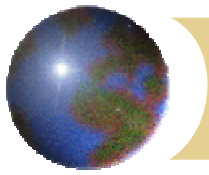
4. Programas de exclusiones del IVA o disminución en la base gravable del impuesto de renta.

Se establece un estímulo a la inversión por medio de:

- ✚ Exclusiones del IVA
- ✚ Disminución en la base gravable del impuesto de renta

Las exclusiones serán certificadas por el MMA.

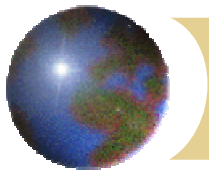




5. Adopción Voluntaria Norma ISO 14000

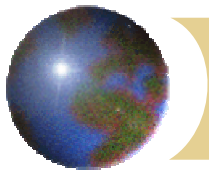
- Comparación con estándares internacionales
- Empresas certificadoras nacionales e internacionales
- Desempeño ambiental positivo





Beneficios

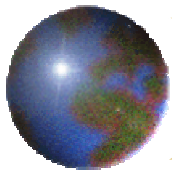
- ❖ Facilita el cumplimiento de la legislación
- ❖ Mejora utilización de recursos
- ❖ Incentiva acciones preventivas
- ❖ Mejora en procedimientos
- ❖ Reduce los costos de producción
- ❖ Mejora imagen de la empresa
- ❖ Reconocimiento internacional



6. Constancia UTO

- ❖ Esquema similar al de sellos ambientales
- ❖ Utilizado en empaques de productos que han transformado sus líneas de producción y en servicios que han replanteado sus procedimientos de trabajo, para cuidar la capa de ozono.

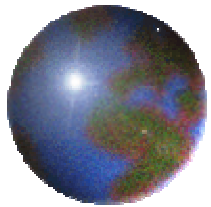




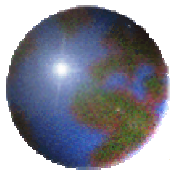
Beneficios

- ❖ Diferenciación con base en un criterio ambiental
- ❖ Incentivo comercial por proteger el Medio ambiente





Análisis de Casos



Aluminio Nacional Alumina S.A

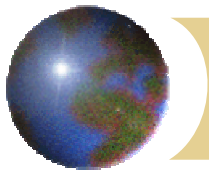


Tamaño: Grande

Empleados: 540

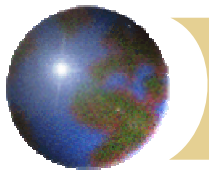
Ubicación: Yumbo - Valle

Capacidad: 12.000 tn Al/año



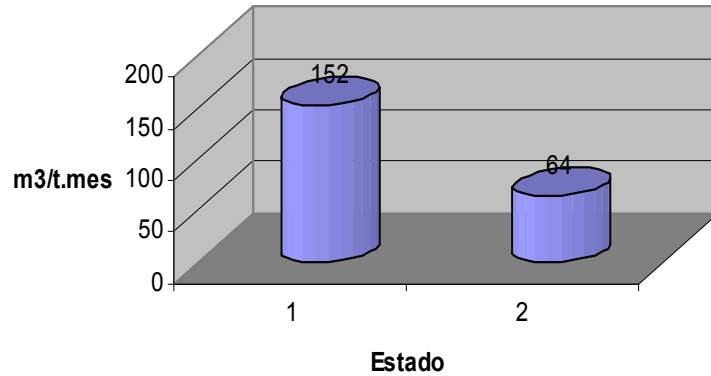
Actividades

- ✦ Normalización y estandarización de procesos
- ✦ Capacitación al personal
- ✦ Cambio en diseño de los tanques de sedimentación
- ✦ Construcción de tanque para almacenamiento de aguas tratadas
- ✦ Mejoramiento de filtros

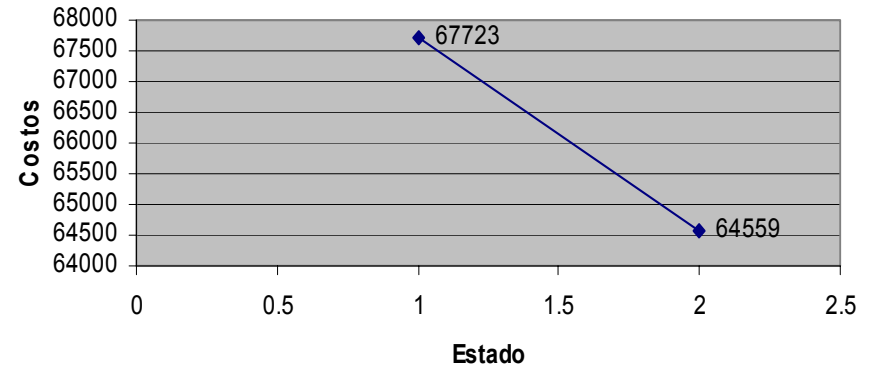


Indicadores

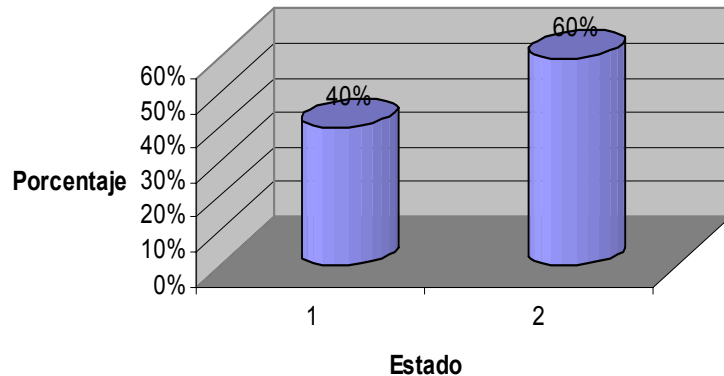
Consumo total de agua



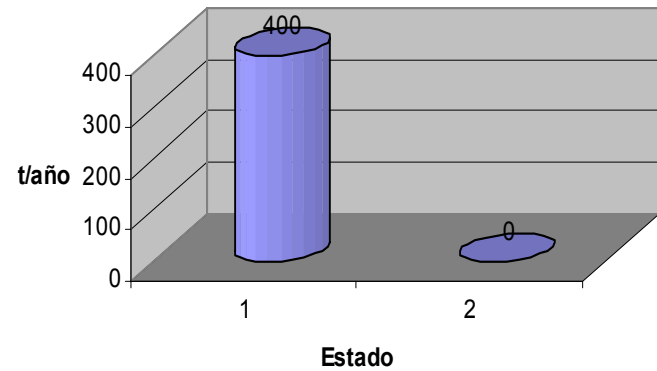
Costos por consumo de agua - Anual

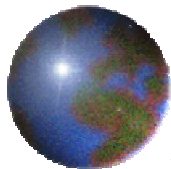


Reutilización de aguas

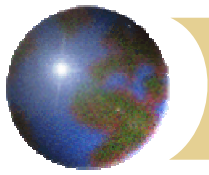


Relleno sólido dispuesto en rellenos sanitarios



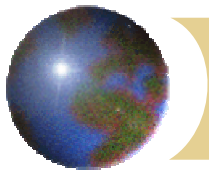


Casos específicos		Factores de sostenibilidad						
		Gestión empresarial e implicación		Orientación ambiental		Desarrollo socioeconómico		
		Gestión empresarial y dirección	Implicación de los interesados	Mejora de los procedimientos ambientales	Productos y servicios ambientales	Crecimiento económico local	Desarrollo comunitario	Gestión de los recursos humanos
Factores del éxito empresarial	Crecimiento de los ingresos y acceso a los mercados	3	2	3	3	3	2	2
	Ahorro de costos y productividad	3	2	3	2	2	1	3
	Acceso a capitales	2	2	2	2	2	2	2
	Gestión de riesgos y aceptación social	2	3	2	1	2	2	2
	Capital humano	2	2	3	1	3	2	3
	Valor de marca y reputación	1	3	3	2	2	3	2



Aspectos a destacar

- ❖ Líneas de acción con claro equilibrio entre los aspectos empresarial, ambiental y social
- ❖ Búsqueda de éxito por medio de mejoras ambientales coherentes con implementación ISO
- ❖ Mejoramiento de procedimientos ambientales – Mejor estrategia



Petroquímica Colombiana S.A



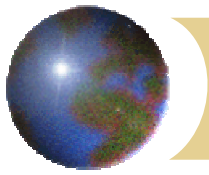
Tamaño: Grande

Empleados: 353

Ubicación: Cartagena-Bolivar

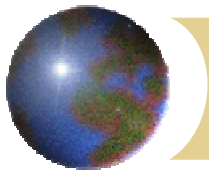
Capacidad: 300.000 tn/año de PVC
suspensión y 26.000 tn/año
emulsión.





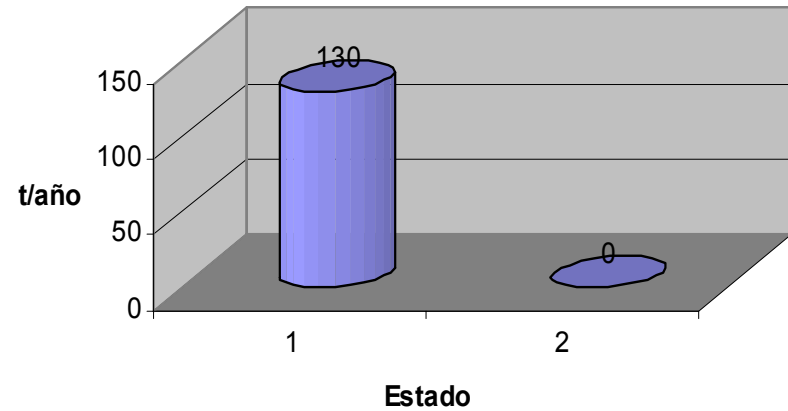
Actividades

- ✦ Sistemas de detección de escapes
- ✦ Mejoras en sistema de secado
- ✦ Colectores de polvo
- ✦ Ubicación de filtros
- ✦ Instalación de tren para perfiles de PVC

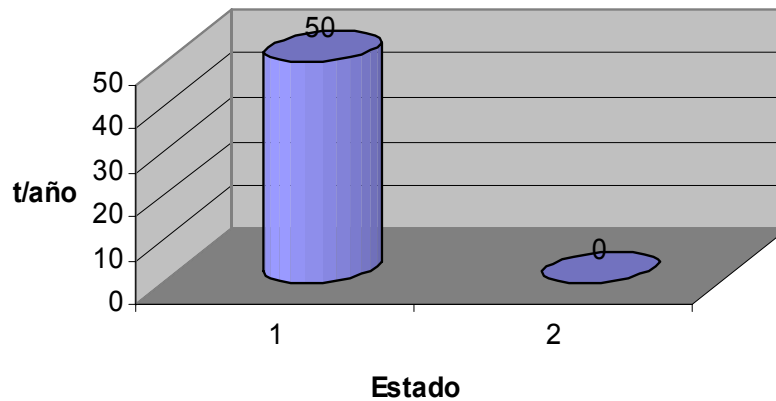


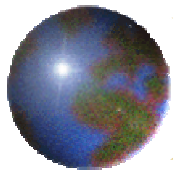
Indicadores

Residuos sólidos dispuestos en relleno sanitario



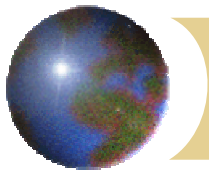
Reducción de emisiones atmosféricas





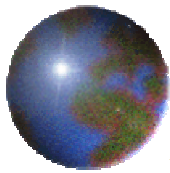
Petroquímica Colombiana

Casos específicos		Factores de sostenibilidad						
		Gestión empresarial e implicación		Orientación ambiental		Desarrollo socioeconómico		
		Gestión empresarial y dirección	Implicación de los interesados	Mejora de los procedimientos ambientales	Productos y servicios ambientales	Crecimiento económico local	Desarrollo comunitario	Gestión de los recursos humanos
Factores del éxito empresarial	Crecimiento de los ingresos y acceso a los mercados	3	2	3	3	2	1	2
	Ahorro de costos y productividad	3	2	3	2	2	1	3
	Acceso a capitales	2	1	2	1	1	1	1
	Gestión de riesgos y aceptación social	2	2	3	1	1	1	1
	Capital humano	1	2	2	1	3	2	2
	Valor de marca y reputación	1	2	2	2	2	3	2



Aspectos a destacar

- ❖ Poca importancia dada a los aspectos socioeconómicos
- ❖ Mejora en los procedimientos ambientales – Mejor estrategia, sin embargo hay poca inclinación a productos ecológicos
- ❖ Pocas estrategias hacia la gestión de riesgos y aceptación social



Vikingos



Tamaño: Grande

Empleados: 595

Ubicación: Cartagena –Bol.

Capacidad anual:

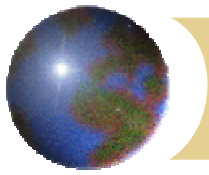
17.280 tn atún enlatado

594.000 cajas langostino

960 cajas pesca blanca

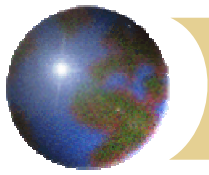
480 tn harina de pescado

Contacto: pesbocol@pesbocol.com Tel: (571) 623 1899



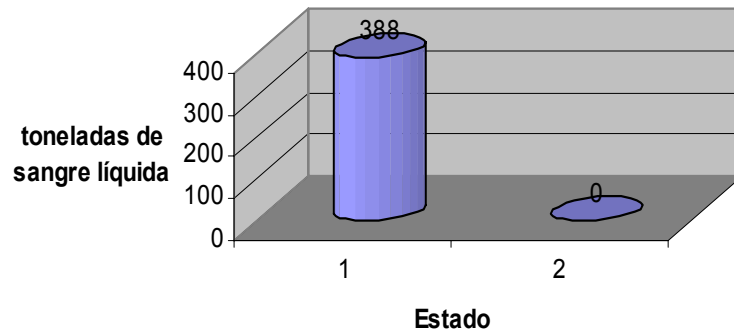
Actividades

- ❖ Sistema de recirculación de agua
- ❖ Encierro de vertimientos
- ❖ Instalación de torre de enfriamiento
- ❖ Instalación de tolva para desperdicios y tanque recolector de sangre
- ❖ Implementación de nuevos procesos
(Conversión y venta de harina de pescado, pasta de sangre y vísceras de atún)

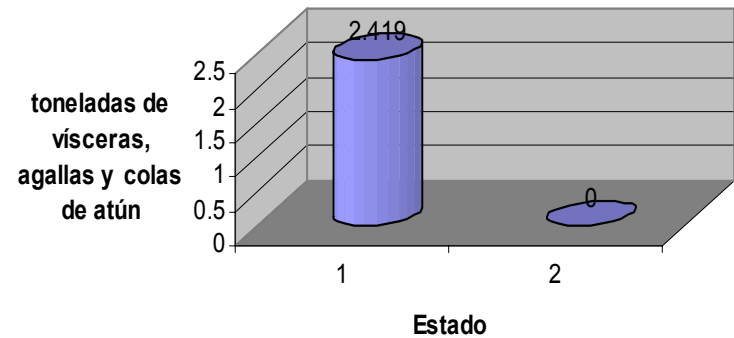


Indicadores

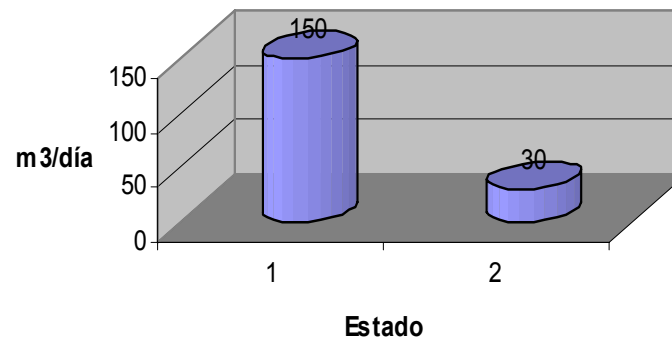
Residuos sólidos dispuestos en relleno sanitario (año)

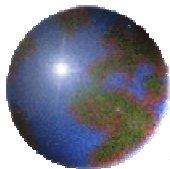


Residuos sólidos dispuestos en relleno sanitario (Año)



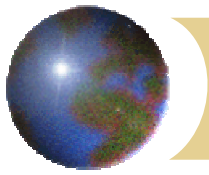
Consumo total de agua





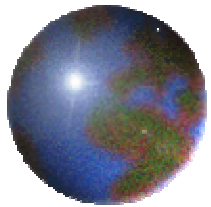
Casos específicos		Factores de sostenibilidad						
		Gestión empresarial e implicación		Orientación ambiental		Desarrollo socioeconómico		
		Gestión empresarial y dirección	Implicación de los interesados	Mejora de los procedimientos ambientales	Productos y servicios ambientales	Crecimiento económico local	Desarrollo comunitario	Gestión de los recursos humanos
Factores del éxito empresarial	Crecimiento de los ingresos y acceso a los mercados	2	1	3	3	2	1	1
	Ahorro de costos y productividad	3	2	3	2	1	1	2
	Acceso a capitales	1	1	1	1	1	1	1
	Gestión de riesgos y aceptación social	1	2	2	1	1	1	1
	Capital humano	1	2	2	1	3	1	2
	Valor de marca y reputación	1	1	2	2	1	2	1

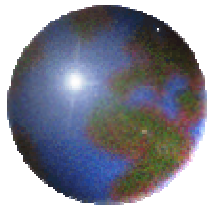
Fuente: Encuesta aplicada



Aspectos a destacar

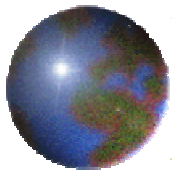
- ❖ Poca interacción con la Comunidad
- ❖ Estrategias enfocadas hacia el ahorro de costos
- ❖ Pocas estrategias orientada hacia el acceso a capitales
- ❖ Poca gestión de riesgos y aceptación social





Matriz de Argumentos Empresariales

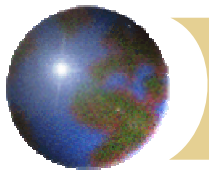
- Crear valor. Argumentos empresariales a favor de la sostenibilidad en los Mercados Emergentes -



Matriz de Argumentos Empresariales

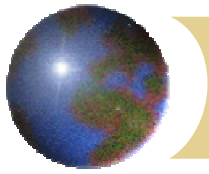
Casos específicos		Factores de sostenibilidad					
		Gestión empresarial e implicación		Orientación ambiental		Desarrollo socioeconómico	
		Gestión empresarial y dirección	Implicación de los interesados	Mejora de los procedimientos ambientales	Productos y servicios ambientales	Crecimiento económico local	Desarrollo comunitario
Factores del éxito empresarial	Crecimiento de los ingresos y acceso a los mercados						
	Ahorro de costos y productividad						
	Acceso a capitales						
	Gestión de riesgos y aceptación social						
	Capital humano						
	Valor de marca y reputación						





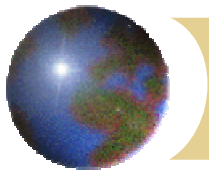
Alumina

<i>Indicador</i>	<i>Antes</i>	<i>Después</i>	<i>Porcentaje de mejora (%)</i>
Consumo total de agua (m ³ /t.mes)	152	64	42.11
Relleno sólidos dispuestos en rellenos sanitarios (t/año)	400	0	100
Costos por consumo de agua	\$169.308.672 /año;	\$161.397.688 / año	4.67
Reutilización de aguas	40%	60%	20



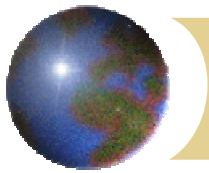
Petroquímica Colombiana

<i>Indicador</i>	<i>Antes</i>	<i>Después</i>	<i>Porcentaje de mejora(%)</i>
Residuos sólidos dispuestos en relleno sanitario (t/año)	130 de resina en polvo	Ninguna	100
Reducción de emisiones atmosféricas (t/año)	50	Ninguna	100



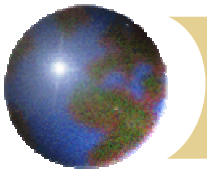
Petroquímica Colombiana

<i>Medida</i>	<i>Inversión</i>	<i>Ahorro anual</i>	<i>Recup. de la inversión</i>
Instalación de un sistema de detección de escape de partículas finas	8.261	56.521	8 meses
Mejoras en sistema de secado, instalación filtro-talega.	163.043	21.739	12 meses
Fabricación de estibas de PVC	206.957	17.000	7,2 meses



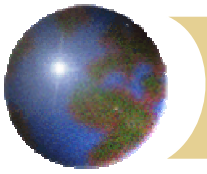
Vikingos de Colombia

<i>Indicador</i>	<i>Antes</i>	<i>Después</i>	<i>Porcentaje de mejora(%)</i>
Consumo total de agua (m ³ /día)	150	30	80
Residuos sólidos dispuestos en relleno sanitario (t/año)	2.419 toneladas de vísceras, agallas y colas de atún	0	100
	388 toneladas de sangre líquida	0	100



Vikingos de Colombia

<i>Medida</i>	<i>Inversión</i>	<i>Ahorro anual,</i>	<i>Recup. de la inversión</i>
Sistema de enfriamiento y recirculación de agua.	14.920	13.677	13 meses
Tolva para procesamiento de desperdicios y tanque recolector de sangre.	9.500	17.000	7 meses



Aspectos a evaluar

- ⊕ Uso sostenible de los recursos naturales
- ⊕ Reciclable, reutilizable o biodegradable
- ⊕ Materiales de empaque
- ⊕ Indicación de disposición final
- ⊕ Tecnologías Limpias
- ⊕ Cantidades de energía y/o hacer uso de fuentes de energía renovables.

